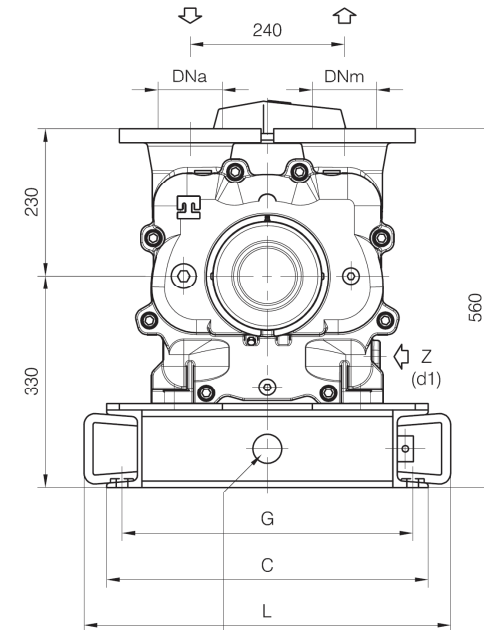
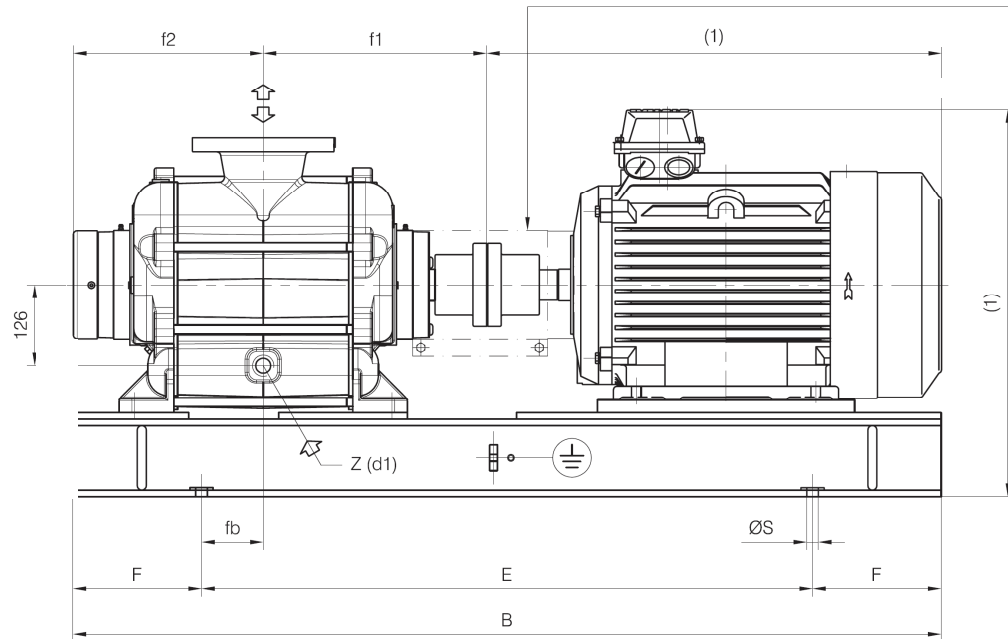


GROUPE DELTA D85

Carter de protection suivant EN 294



Vidange socle dia. 1/2" gaz (en option)

d1 : ALIMENTATION EN EAU 1" GAZ

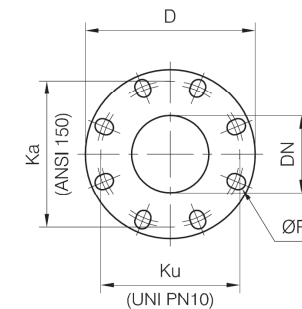
(1) Les dimensions dépendent de la marque du moteur installé

Dimensions du socle								
N°	B	C	E	F	L	G	ØS	Trous
C11	1350	500	950	200	570	452	18	4

Moteurs électriques		
Type	Vitesse	
	1480 tr/min 50 Hz	
	kW	HP
180 M	18,5	25
180 L	22	30
200 L	30	40

Brides selon UNI 2223-2229 –
PN10 et ANSI 150

Dimensions des brides					
DNa-DNm	D	Ku	Ka	P	Trous
100	220	180	190.5	19	8



Pompe	Dimensions						Socle	Poids
	DNa	DNm	f1	f2	fb			
Delta D85	100	100	347	295	96	C11	255	

poids sont donnés sans moteur

ertp
hibon
POMPES À ANNEAU LIQUIDE